

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ LINDE MATERIAL HANDLING ДЛЯ PSA PEUGEOT CITROEN



Для современного дистрибьюторского центра или склада запчастей процесс комплектации заказов — один из ключевых. От того, насколько эффективно он организован, зависят скорость и качество обслуживания клиентов, что является важным конкурентным преимуществом компании. Использование современных технологий позволяет рационализировать процесс обработки грузов на складе.

Рациональная технология комплектации заказов и снижение затрат на эту складскую операцию — приоритетная задача для многих компаний. Процесс комплектации заказов трудоемок и стоит недешево. Именно он определяет эффективность работы всего складского комплекса, который должен предоставить нужный товар в нужном количестве нужного качества и в нужное время.

Компания Linde Material Handling предлагает своим клиентам уникальные складские решения в зависимости от специфики груза, номенклатуры товаров, высоты стеллажей и распределения грузов. Одно из таких решений специалисты компании разработали для нового склада запасных частей российского филиала PSA Peugeot Citroen.

Специфика проекта заключается в обширной номенклатуре груза при ограниченности пространства для размещения. Условия эксплуатации склада осложнялись еще и тем, что в большинстве случаев груз перед отправкой нужно скомплектовать в соответствии с заказом клиента.

Для более точного определения потребности клиента необходимо было провести аудит с целью изучения общей технологии обработки груза и очередности складских операций, а также изучить бизнес-процессы и грузы, с которыми приходится иметь дело.

Работа была нетривиальна: предложить конкретное решение на основе первоначальной информации оказа-



лось непросто. В ходе аудита выяснилось, что товары, из которых комплектуется заказ, сильно отличаются по габаритам, поэтому классическая схема не подходила. Большой опыт в разработке специальных опций, а также самый широкий ассортимент продуктов для комплектации заказов, включая низкоуровневые, среднеуровневые и вертикальные комплектовщики, помог техническим специалистам компании Linde Material Handling предложить уникальное решение.

Процесс на складах автозапчастей устроен таким образом, что в ходе подборки приходится иметь дело как с небольшими коробками, так и с крупногабаритными ку-

зовными деталями. Каждый из этих компонентов может содержаться в одном сборочном листе, поэтому рабочее место оператора должно быть подготовлено надлежащим образом, для того чтобы обеспечить сборку заказов на нужном уровне эффективности и с высокой безопасностью.

В случае с PSA Peugeot Citroen, цикл комплектации заказов может занимать 20—25 минут причем 80% времени уходит на ручную работу и сопутствующие действия, не имеющие непосредственного отношения к обработке груза. Эти-то процессы и увеличивают длительность цикла комплектации. Поэтому так важно, чтобы техника была приспособлена для выполнения косвенных заданий, а ее эргономика позволяла оператору выполнять их максимально быстро (к примеру, сквозной опе-



раторский отсек, отсеки для хранения всех необходимых аксессуаров).

Проект с PSA Peugeot Citroen осложнялся еще и тем, что для большей части заказов предполагалось использовать специфический внутренний товароноситель: не классическую паллету, а металлический контейнер с разборными стенками, в который набирается заказ и в дальнейшем вывозится в зону упаковки. Клиент озвучил ряд принципиально важных инструкций по условиям обеспечения безопасности работы оператора в процессе комплектации заказа. Так, к примеру, оператор должен иметь возможность укладывать коробки с комплектующими в металлический контейнер, обходя товароноситель вокруг.

Для этой цели технические специалисты Linde Material Handling разработали специальную платформу комиссионирования с максимально возможными габаритами — 1700—1600 мм.

Такой размер платформы позволяет разместить внутри нее металлический контейнер, при этом оператору хватает пространства для обработки этого контейнера с четырех сторон.



При вертикальной комплектации заказов вопрос безопасности наиболее приоритетен, поэтому машина была оборудована рядом блокировок, не позволяющих оператору перегрузить клетку, открыть барьер бокового ограждения при движении машины, привести последнюю в движение при открытом барьере.

Конструкция платформы комиссионирования позволяет проводить простую погрузку и выгрузку товароносителя поводковым штабелером.

Немало усилий было приложено для обеспечения необходимой грузоподъемности и устойчивости на максимальной высоте, так как центр тяжести существенно смещен вперед из-за большой длины платформы. В итоге было решено усилить конструкцию мачты, что увеличило ее жесткость и минимизировало колебания при полной высоте подъема, в том числе были внедрены специальные решения по монтажу и фиксации платформы к шасси машины.

Весь требуемый функционал удалось реализовать на базе вертикального комплектовщика заказов Linde V12 серии 015.

На финальном этапе работ была рассчитана производительность в предполагаемом режиме эксплуатации.

Специалисты компании Linde Material Handling представили требуемые расчеты с использованием программного обеспечения Logis. Вертикальная комплектация заказов — задача крайне сложная, но требующая производительности техники, — была обеспечена в полной мере.

Специфика реализованного уникального решения — комплектация на большой высоте с использованием максимальной по габаритам платформы комиссионирования при полном соблюдении требований безопасности.

Linde Material Handling
www.linde-mh.ru
 Тел: (495) 258-40-45

Компания Linde Material Handling GmbH, штаб-квартира которой расположена в г. Ашаффенбург, Германия, один из крупнейших производителей подъемно-транспортного оборудования в мире, а также один из важнейших производителей гидростатических приводов, которые в основном используются в строительной, сельскохозяйственной и лесопромышленной технике. Linde Material Handling GmbH входит в состав KION Group. KION Group является лидером по продаже подъемно-транспортного оборудования в Европе, и занимает второе место по всему миру.