



Юлия Череватенко,  
менеджер по маркетингу компании «СОЛВО»

## «КУХМАСТЕР» – ПОЛНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ

Компания «СОЛВО» в рекордные сроки автоматизировала производственно-складской комплекс компании «Кухмастер» – крупнейшего производителя кетчупов, горчицы и кондитерских изделий.

**С**обственный складской комплекс компании в Самаре площадью более 12 000 м<sup>2</sup> позволяет поддерживать необходимый запас продукции, готовой к отгрузке, с соблюдением всех норм хранения.

Производственные мощности компании «Кухмастер» значительно возросли, оборот продукции увеличился – все это потребовало особого подхода к размещению, хранению и отгрузке продукции на складе. Возникла потребность в системе автоматизации склада класса WMS.

Учитывая предыдущий опыт работы с системой учета, специалисты компании «Кухмастер» подошли к выбору WMS-системы тщательно. Решающими факторами выбора системы Solvo.WMS стали demonstra-

ция ее возможностей на работающем складе клиента «СОЛВО» и профессиональная презентация функционала системы, проведенная специалистами «СОЛВО» в офисе компании «Кухмастер».

Перед командой внедрения «СОЛВО» были поставлены следующие задачи:

- Автоматизация складов готовой продукции, сырья и материалов, поступающих с производства, где должны быть решены такие вопросы, как:
  - адресное хранение;
  - решение проблемы с пересортами, применение принципа FEFO;
  - учет остаточного срока годности продукции;
  - интеграция с 1С.
- Внедрение решения по управлению грузовым двором склада:
  - управление движением внешнего автотранспорта на территории складского комплекса;
  - управление КПП.

### ОСОБЕННОСТИ АВТОМАТИЗАЦИИ СКЛАДСКОГО КОМПЛЕКСА

**П**роизводственный комплекс «Кухмастер», работающий круглосуточно 7 дней в неделю, разделен на несколько направлений: произ-



водство кетчупов, горчиц и кондитерских изделий, причем часть из них размещается в отдельно стоящих зданиях. Складской комплекс включает и склад готовой продукции, примыкающий к одному из производств, и склад сырья и материалов.

### Приемка

Solvo.WMS позволяет принимать готовую продукцию двумя способами: автоматически по конвейерной линии и с помощью радиотерминалов: водители на погрузчиках доставляют часть продукции из цехов, расположенных на территории производственного комплекса.

Благодаря внедрению модуля Solvo.WMS «Автоматическая приемка с производства» произведенная продукция поступает на склад гото-





вой продукции по конвейерной линии, идентифицируется оптическими датчиками, после чего в системе Solvo.WMS автоматически создается груз, далее система дает команду принтеру-аппликатору на печать и оклейку паллет соответствующими грузовыми этикетками.

Для полуавтоматического или традиционного приема товаров используется функция системы «прием по радиотерминалам», когда система WMS или менеджер на складе вручную выдают задания операторам на прием продукции. Задания отображаются на экране мобильных терминалов сбора данных. На складе применяются следующие радиотерминалы сбора данных: ручной терминал Datalogic Scorpio X3 и Honeywell THOR CE, встраиваемый в кабину погрузчиков.

Необходимо отметить, что Auto-ID-оборудование, включающее ТСД, принтеры, оптические датчики, в рамках проекта также поставляла и настраивала компания «СОЛВО».

### Отбор

На складе осуществляется паллетный и коробочный отбор. Паллеты отгружаются непосредственно из зоны штабельного хранения; коробочный отбор производится в зоне коробочного отбора. При необходимости система автоматически, согласно преднастроенным правилам и стратегиям, создает задания операторам на пополнение зоны коробочного отбора из зоны штабельного хранения.

Сборка товара осуществляется:

- путем пополнения зоны пикинга;
- паллетная отгрузка осуществляется напрямую в автотранспорт;
- комплектация неполных поддонов осуществляется в зоне пикинга.

Согласно правилам и стратегиям размещения, Solvo.WMS автоматиче-



чески выдает задания операторам на размещение готовой продукции на складе с учетом товарного соседства в зонах штабельного хранения и коробочного отбора. Более того, Solvo.WMS рассчитывает ярусность по типу продукции. Планирование осуществляется по FEFO с учетом требований заказчиков.



### АВТОМАТИЗАЦИЯ СКЛАДА СЫРЬЯ И МАТЕРИАЛОВ

На отдельном складе хранятся различные виды сырья и материалов, которые учитывает система Solvo.WMS:

- томатная паста в бочках;
- сахар в мешках;
- упаковка для товаров, учет которой идет в килограммах;
- жидкие концентраты, которые размещаются в цистернах или канистрах;
- полуфабрикаты, которые требуют соблюдения температурного режима.

На складе сырья и материалов система Solvo.WMS работает с весовым товаром, учитывая вес груза при приемке и отгрузке.

Важно отметить, что за склад сырья и материалов отвечает только один кладовщик. Это говорит о том, что система Solvo.WMS успешно справляется с учетом поступления, размещения и отгрузки данных видов сырья и материалов, а это в свою очередь позволяет контролировать данные процессы одному специалисту.

### SOLVO.YARD

Помимо системы автоматизации склада Solvo.WMS на складском комплексе «Кухмастер» используется отдельный модуль управления двором – Solvo.Yard (YMS). Модуль предназначен для оптимизации управления внешним автотранспортом. Благодаря Solvo.Yard на складском комплексе в автоматизированном

режиме осуществляются следующие процессы:

- контроль прибытия автотранспорта;
- оповещение водителя автотранспорта на въезде на территорию с указанием, где ему необходимо грузиться при помощи смс;
- контроль обработки документов на складе;
- оповещение водителя о готовности документов и возможности убытия с территории;
- контроль убытия с территории.

В результате автоматизации складского комплекса компании «Кухмастер» с помощью системы Solvo.WMS и модуля Solvo.Yard можно смело говорить о повышении эффективности работы склада.